



| 3Dpulse.ru

Строительная 3D-печать в России

Каталог российских
производителей строительных
3D-принтеров 2026 года

Примеры реализованных проектов
за 2024-2025 годы



CaseStudy.Techart

2026

01

Вводное слово

Весной 2022-го года мы публиковали наш первый отчет «Строительная 3D-печать в России». В нем мы собрали информацию о российских разработчиках строительных принтеров, их моделях строительных принтеров, актуальных на тот момент, и примеры выполненных проектов.

Наш новый отчет продолжает эту традицию.

Для его составления мы связались с разработчиками российских строительных принтеров и попросили их рассказать о текущих моделях оборудования и проектах по строительной 3D-печати, которые были реализованы в 2024 – 2025 году.

02

Каталог российских производителей строительных 3D-принтеров

Особенности выпускаемых строительных 3D-принтеров:



тип принтера



производительность, куб.м/час



используемые материалы



объем построения (длина x ширина x высота, м)



печатаемый слой (высота x ширина, мм)



дополнительная информация



потребляемая мощность, кВт



габариты, вес, транспортировка



3D Арт (3D4Art)

Изначально компания фокусировалась на индивидуальной строительной 3D-печати, оказывала услуги проектирования и печати малых архитектурных форм (МАФ), несъемной опалубки и жилых домов.

Сегодня предлагает экосистему для строительной 3D-печати: собственные принтеры, рецептуры смесей, ПО и всепогодные укрытия для защиты зоны печати.

Контактные данные

 Москва

 3d4art.ru

 +7 (919) 017-74-36

 info@3d4art.ru

Модели строительных 3D-принтеров

Robot-3D4Art



Портальный



16,7 x 16,2 x 8,0 м



1,35 куб.м/час



5-30 x 20-70 мм



Бетонная смесь



Помещается в двух 20-ти футовых морских контейнерах.

Длина балок оптимизирована под габариты контейнера.

Возможна ручная сборка.



- Умное управление ускорением экструдера
- Независимый смеситель в накопительном бункере
- Экспертная система калибровки и установки принтера
- ИИ контроль качества печати (опция)
- Всепогодное укрытие для печати (опция)

Экспертный комментарий

“

Способствовать развитию технологии будут:

- Автоматический контроль качества печати и установки принтера (качество возведения объектов вне зависимости от человеческого фактора).
- Легкость и скорость сборки и установки принтера.
- Минимальные ограничения по габаритам сложных конструкций.
- Скорость печати (в идеале печать объекта за «один подход» – без существенных перерывов для обеспечения максимальной межслоевой адгезии).
- Простота эксплуатации и надежность.
- Критично убрать оператора из зоны экструзии, особенно на высотных работах.
- Убрать зависимость от погодных условий.

”

Павленко Р.В.,
основатель проекта 3D4Art

АМТ

Группа компаний «АМТ» создана на базе машиностроительного предприятия «СПЕЦАВИА», основанного в 2009 году в Ярославле как производитель профессионального ЧПУ оборудования. В 2015 году компания запустила первое в Европе и СНГ серийное производство строительных 3D принтеров. В 2017 году в особой экономической зоне «Сколково» (Москва) создана дочерняя компания «АМТ» (Additive Manufacturing Technologies).

Сфера деятельности московской дочки: разработка и производство строительных 3D принтеров, продажа и сервисное обслуживание оборудования на зарубежных рынках.

Контактные данные

Ярославль

amt-print.com

+ 7 (962) 205-52-52

info@amt-print.com

Модели строительных 3D-принтеров

S3030



Портальный



3,5 x 3,2 x 3,6 м



0,3 куб.м/час



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях цеха.

S6044



Портальный



0,3 куб.м/час



4,0 x 5,0 x 3,6 м



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях цеха.

S6044-Long



Портальный



До 0,6 куб.м/час



8,0 x 8,6 x 3,6 м



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях цеха.

S6045M



Портальный



0,3 куб.м/час



4,0 x 5,0 x 3,6 м



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях цеха.

S100-Giraffe



Портальный



До 0,8 куб.м/час



10,3 x 10,3 x 6,1 м



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях цеха.

S300



Портальный



До 0,8 куб.м/час



14,0 x 14,0 x 6,3 м



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях улицы и цеха.

S300-1



Портальный



До 0,8 куб.м/час



14,0x 14,0 x 9,0 м



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях улицы и цеха.

S300-2



Портальный



До 0,8 куб.м/час



19,0 x 14,0 x 9,0 м



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях цеха.

S-400



Портальный



До 0,8 куб.м/час



20,0 x 14,0 x 12,0 м



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях улицы и цеха.

S500



Портальный



2,5 куб.м/час



По запросу



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях улицы и цеха.

COPRogue 1301



Роботизированный манипулятор



5,33 x 2,8 x 3,5 м



До 0,8 куб.м/час



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях улицы и цеха.

COP Rogue 1302



Роботизированный манипулятор



2,3 x 2,0 x 3,2 м



До 0,8 куб.м/час



10-20 x 30-40



Бетонные смеси с фракцией нерудных материалов до 3 мм



Легкосборный, специальное оборудование не требуется. Любой вид транспорта: фура, самолет, морской контейнер, поезд.



Гарантия 12 месяцев, предназначен для работы в условиях улицы и цеха.



Напечатано на принтерах компании в 2024–2025 гг.

Общее количество напечатанных
объектов: 1090 ~

В том числе частных домов: 80 ~

Зданий иного назначения
(офисных, медицинских и т.д.): 10 ~

Иных объектов
(инфраструктурных, МАФов
и т.д.): Более 1000 ~



Примеры проектов

Административный центр «Мелля». Объект напечатан ООО «3Д АРТ» по заказу ПАО «Татнефть»

Адрес: Россия, Татарстан, село Мальбагуш, ул. Джалиля, 4

Площадь и этажность: 1630 кв. м. x 10,1 м.

Использованный 3D принтер: S400

Материал для печати: Бетон, кастробетон

Общее время печати: 8 месяцев

Утепление: Стандартное

Армирование: Металлическая/композитная арматура

Дополнительная информация: Самое высокое 3D печатное здание в РФ по версии книги рекордов России



ИЖС, четырёх-спальный жилой дом, компания «Amcrete»

Адрес: Новая Зеландия, Waiuku, Auckland

Площадь и этажность: 165 кв. м. x 2 этажа (7 метров ~)

Использованный 3D принтер: S300-2

Материал для печати: Бетон, пенобетон

Общее время печати: 5 месяцев

Утепление: Стандартное

Армирование: Металлическая арматура

Экспертный комментарий

“

Мы ожидаем, что в ближайшие 2 года произойдет трансформация отрасли до состояния массового внедрения аддитивных технологий в строительной отрасли. В первую очередь, это связано с ростом интереса государственных органов на модернизацию отрасли. Это выражается в создании новых стандартов качества для аддитивного строительства, а также внедрения пилотных проектов в системообразующих направлениях строительства (метро, административные здания).

Мы ожидаем, что отрасль наполнят больше компаний производителей аддитивного оборудования, больше компаний специализирующихся на строительной печати не только зданий, но также Малых Архитектурных Форм. Эти тенденции уже актуальны для 2026 года и продолжают более массовую интеграцию со строительной отраслью вплоть до 2030 года.

При этом, кадрового голода как такового мы не наблюдаем. Действующие ограничения преодолеваются при помощи введения новых технических специальностей в колледжах и университетах, а также простоте в использовании аддитивного оборудования. При использовании оборудования согласно технической инструкции даже начинающие специалисты справляются с поставленными задачами. По этой причине, ограничений, связанных с кадровым голодом, на наш взгляд, на данный момент нет.

”



Аркон Констракшн (Arkon Construction)

ARKON работает в области промышленных аддитивных технологий: реализует индустриальные 3D-принтеры, системы производства и обработки порошков, газостатов, оказывает услуги 3D-печати, а также инжиниринг и консалтинг в области АТ.

Контактные данные

 Москва

 arkon3d.ru

 +7 (499) 350-47-72

 info@arkon3d.ru

Модели строительных 3D-принтеров

Аркон 2.0



Портальный



14,0 x 9,0 x 7,5 м



До 1,5 куб.м/час



5-50 x 20-100 мм



Бетон, геополимер, песчаный бетон,
архитектурные композиты



Перевозится в 1 фуре
(40-футовый контейнер)



40 кВт

Arkon Warehouse Edition



Портальный



14,0 x 9,0 x 7,5 м



До 1 куб.м/час



5-50 x 20-100 мм



Бетон, геополимер, песчаный бетон,
архитектурные композиты



Перевозится в 1 фуре
(40-футовый контейнер)



20 кВт

Arkon Lab



Портальный



1,5 x 1,5 x 1,5 м



До 0,7 куб.м./час



5-30 x 20-50 мм



Бетон, геополимер, песчаный бетон,
архитектурные композиты



Перевозится в любом грузовом транспорте



7 кВт



Напечатано на принтерах компании в 2024–2025 гг.

Общее количество напечатанных
объектов: 10

В том числе частных домов: 1

Зданий иного назначения
(офисных, медицинских и т.д.): 3

Иных объектов
(инфраструктурных, МАФов
и т.д.): 6



Примеры проектов

Благоустройство парка СберУниверситет

Адрес: 143581, Московская обл., г.о. Истра, д. Аносино,
ул. Университетская, вл. 11

Использованный 3D принтер: Arkon Warehouse Edition

Материал для печати: Форус

Общее время печати: 3 часа

Дополнительная информация: Набор бетонных изделий для благоустройства парка
(скамейки, столик, кашпо, урны)

БУМ 3D ПРИНТЕР

Стартап, основанный инженером Алексеем Останиным. В его модели принтера используется телескопическая стрела с экструдером, установленная на подъемно-поворотном механизме. Решение предназначено для печати купольных объектов.

Контактные данные

Москва

printeddome.com

+7 (926) 563-77-29

Модели строительных 3D-принтеров

3D-ПРИНТЕР OSA-3



Стреловой



5-20 x 50-80 мм



Купол диаметром от 4 до 15 м, высота до 8 м



Пескобетон



0,3-3 куб.м/ч



Принтер может быть доставлен на легковом транспорте и подготовлен к работе двумя рабочими без применения спецтехники в течение часа.




Принтер состоит из трех основных частей:

- механизма принтера на колесной платформе (вес 235 кг, габариты 0,87 x 1,25 x 1 м)
- съемной стрелы (вес 35 кг, длина в сложенном состоянии 3,3 м);
- станции подачи на колесной платформе (вес 230 кг, габариты 0,64 x 1,35 x 1,39 м)

Геобетон

Компания производит смеси для 3D-печати с 2015 года, в том числе бесцементные геополимерные смеси. В собственной лаборатории разработана линейка составов для различных типов 3D-принтеров, включая смеси с ускоренным схватыванием. Продукция прошла испытания в МГСУ, имеет декларацию соответствия качества и маркировку «Честный знак».

Контактные данные

 Клин, Московская область

 geobeton.ru

 +7 (499) 325-30-50

 info@geobeton.ru

Выпускаемое оборудование

Экструдер 2К Геобетон



Для любого типа принтеров



от 0,25 до 1 куб.м/час



6–20 x 20–50 мм



Геоформ 3Д 2К (пр-во Геобетон)



Позволяет печатать смесью с мгновенным схватыванием, с отклонением от вертикали, осуществлять непланарную печать

Выпускаемые смеси



Под маркой Геоформ 3Д выпускается 5 видов смесей, включая геополимерные бесцементные и составы на базе портландцемента



Комплексная добавка для 3D-печати к строительному раствору



Напечатано с помощью оборудования компании в 2024– 2025 гг.

Общее количество напечатанных
объектов: 10

В том числе частных домов: -

Зданий иного назначения
(офисных, медицинских и т.д.): -

Иных объектов
(инфраструктурных, МАФов
и т.д.): **МАФы**

Печать МАФов осуществляется на собственном производстве в цехе в г. Клин.
Для печати используется 3D-принтер на базе роботизированного манипулятора
и экструдера собственной разработки. Материал для печати – смесь Геоформ 3Д 2К.
В среднем печать одного объекта занимает около 25 минут.

Экспертный комментарий

“

Мы считаем, что в настоящий момент большинство компаний занимается 2D-печатью (ростом вверх). Мы решили раскрыть полный потенциал технологии истинной 3D-печати за счет уникальных научных разработок как с точки зрения оборудования, так и с точки зрения смесей. Данный подход позволит создавать не только объекты с уникальными бионическими формами, не требующими дополнительной отделки, но и за счет использования формы и инженерных расчетов создавать новые типы конструкций. Они не требуют армирования и несут нагрузку за счет точной геометрии и распределения несущей способности.

Мы считаем, что в сочетании качественных смесей для 3D-печати, оборудования и инженерных решений кроется потенциал для выхода строительной 3D-печати на новый промышленный уровень. Мы понимаем, что не существует универсального решения для всех типов 3D-принтеров и всех задач. Для печати больших сооружений, где не важно качество поверхности, нужны смеси, которые обеспечат достаточное качество со сниженной себестоимостью. Но такой смесью не получится напечатать небольшое изделие с высоким качеством, необычной формы. Мы предполагаем, что строительная 3D печать продолжит диверсифицироваться и каждая компания найдет свою нишу. В целом эти разные подходы позволят решать разнообразные задачи в строительстве.

”

Дудникова М.С.,
операционный директор
компании «Геобетон»



Лерто

Бренд зарегистрирован в 2023 году. Компания разрабатывает и производит 3D-принтеры для печати бетоном на SCARA-кинематике с системой сухой подачи материала. В 2024 году получила статус участника «Сколково» и малой технической компании (МТК №2970). В настоящее время выпускает одну модель принтера.

Контактные данные

 Петрозаводск

 lerto.ru

Модели строительных 3D-принтеров

Лерто



SCARA



Диаметр 4,8 м, высота 4 м



3-12 x 20-50 мм



Смесь на основе портландцемента



до 3 кВт



Вес принтера 300 кг.
Габариты в сборе 2,4 x 1,2 x 1,6 м

РВС 3Д

Компания-производитель промышленных принтеров для печати бетоном. Особенность оборудования – сухая подача материала, автоматизированное добавление сухого красящего пигмента, применение промышленных комплектующих. Принтеры РВС использовались в российских проектах по благоустройству и эко-туризму, включая парк Галицкого, Московские сезоны, эко-парк Ясно поле, Суздальский парк и др.

Контактные данные

Химки

rvs3d.ru

+7 (495) 201-41-86

info@rvs3d.ru

Модели строительных принтеров

Цеховой принтер RVS



Портальный, цеховой



5,1 x 2,55 x 3,14 м



0,1 куб.м/час



3,5–12 x 24–35 мм



Сухие смеси с фракцией до 1 мм



Транспортный габарит 4,2 x 2,0 x 1,2 м



3 кВт, 220 В



- Сухая подача материала (нет бетономешалки и бетононасоса)
- Принтер подходит для поточного производства Малых Архитектурных Форм с высокой детализацией
- Программное автоматическое добавление сухого красящего пигмента
- Гарантия 1 год

Уличный принтер RVS



Портальный, полевой



11,0 x 11,0 x 8,7 м



0,5 куб.м/час



8-20 x 45-55 мм



Сухие смеси с фракцией до 2 мм



Транспортный габарит – стандартный транспортировочный контейнер. В конструкции принтера используются стандартизированные алюминиевые фермы длиной 2 и 3 метра.



12 кВт, 380 В



- Сухая подача материала сухой смеси в экструдер с помощью пневмотранспорта (нет бетономешалки и бетононасоса)
- Печать зданий высотой до 3-х этажей.
- Гарантия 1 год



Напечатано на принтерах компании в 2024–2025 гг.

Общее количество напечатанных
объектов:

Несколько сотен тонн МАФов и около 10 зданий

В том числе частных домов:

9 (с учетом проекта «Ясно Поле»)

Зданий иного назначения
(офисных, медицинских и т.д.):

10 (с учетом проекта «Ясно Поле»)

Иных объектов
(инфраструктурных, МАФов
и т.д.):

~150-200 тонн МАФ



Примеры проектов

Эко-парк Ясно Поле, компания WonderDom

Адрес: Тульская область, Ясногорский р-н, д. Вележево,
территория Экопарк Ясно Поле

Этажность: От 1 до 3 этажей

Использованный 3D принтер: Уличный принтер RVS 3D

Материал для печати: Серая смесь Боларс

Утепление: Арболит

Армирование: Стеклопластиковая арматура



Гостевой дом в г. Анапа с гаражом

Адрес: г. Анапа, Краснодарский край

Использованный 3D принтер: Уличный принтер RVS 3D

Материал для печати: Серая смесь Боларс

Общее время печати: Гараж: 19 часов
Дом: 76 часов (большое время из-за детализации декора на фасаде)

Утепление: Полистиролбетон

Армирование: Железобетонные колонны, продольная и поперечная металлическая арматура

Дополнительная информация: Полное время печати 2-х зданий заняло менее 3 недель с учетом мобилизации команды, монтажа и демонтажа принтера и работы в одну смену на стройплощадке.
Сухая подача подтвердила возможность печати в экстремальных условиях под проливным дождем

Экспертный комментарий

“

На текущий момент самое экономическое оправданное применение 3D-печати бетоном – печать Малых Архитектурных Форм (МАФ) весом от 50 кг до 1 тонны. Основное преимущество – скорость и кастомизация. Печать позволяет создавать индивидуализированные объекты без увеличения стоимости на новую опалубочную форму. А еще она оказывается быстрее традиционного литья, так как при литье необходимо ждать около суток, чтобы извлечь изделие из формы.

”

Грушин Михаил,
директор по развитию
«РВС 3Д»

Русэнергопроект

Компания основана 27 февраля 2009 года. Основной вид деятельности – проведение исследований и коммерциализация их результатов. Официально поддерживается Агентством стратегических инициатив (АСИ), входит в реестр Минпромторга и является резидентом инновационного центра «Сколково». Является победителем (1 место) BRICS Solution Awards 2025, в категории «DIGITAL TRANSFORMATION FOR SUSTAINABILITY».

Контактные данные

Москва

cemant.com

+7 (985) 220-34-39

mail@cemant.com

Модели строительных принтеров

Спиридон



Роботизированная платформа с кинематикой SCARA



Рабочая зона: сектор 180°, внутренний радиус 0,6 м, внешний радиус 2,4 м. Базовая высота печати 3,65 м, с разворотом сопла 3,9 м



0,72 куб.м/час



5–30 x 30–100 мм



Установка разбирается на модули весом до 80 кг, которые переносятся вручную. Развертывание на площадке за 2–3 часа.



~4 кВт (без компрессора)



Аддитивный комплекс предназначен для возведения внутренних и внешних перегородок, несъемной опалубки. Не требует бетономешалки и бетононасосов, может работать с быстро-застывающими, огнеупорными, специальными смесями. Может работать в стеснённых условиях, на подземных и высотных отметках. Обслуживание: 1 человек на 4 установки.

Экспертный комментарий

“

Устойчивый постоянный спрос на строительные 3D-печатные конструкции могут сформировать только системные массовые застройщики (девелоперы жилой, коммерческой и промышленной недвижимости), для которых 3D-печать станет не экзотикой, а повседневным, понятным и экономически выгодным инструментом сокращения издержек и обеспечения строительного процесса.

До сих пор технология позиционируется как инструмент для возведения «домов с нуля» – в сегменте ИЖС, где проблемы со сроками и стоимостью нет. Это «решение без проблемы», что и сдерживает взрывной рост.

Рывок произойдёт, когда 3D-печать перейдёт от имитации универсальности к выполнению одной, но критически востребованной задачи – например, автоматизированному возведению внутренних и внешних перегородок в многоэтажном строительстве.

То есть, на мой взгляд точка роста – переход от «3D-печати зданий» к «3D-печати строительных узлов» – перегородок, колонн, фасадных панелей, несъёмной опалубки. Системы как наша интегрируются в существующие технологические циклы застройщика, решая реальную проблему дефицита рабочих рук, а не создавая новую экзотику. Именно это, уверен, станет триггером взрывного роста в ближайшие годы.

”

Канищев М. В.,
генеральный директор
компании Русэнергопроект



СмартБилдСервис (Smart Build Service)

Smart Build – группа компаний по производству строительных 3D-принтеров и решений в сфере аддитивного строительства. Основана командой инженеров-профессионалов в области машиностроения, автоматизации, программирования и строительства. Производственная база расположена в индустриальном парке «Мастер» в Ставрополе. Первые коммерческие дома с применением собственной технологии были напечатаны в 2021 году.

Компания развивает сеть Региональных Центров Роботизированного Строительства, создавая инфраструктуру для масштабного внедрения 3D-печати в строительную отрасль, включая поставку оборудования, обучение специалистов, сервисное сопровождение и обеспечение специализированными строительными смесями.

Контактные данные

 Москва

 smartbuildservice.ru

 +7 (903) 629-23-77

 info@sbsmsk.ru

Модели строительных принтеров

Ракурс M V30



Портальный, цеховой



4,25 x 2,86 x 2,80 м



0,4 – 0,72 куб.м/час



5–20 x 10–60 мм



На основе цементных и гипсовых вяжущих, на основе полимер-песчаных смесей.



Погрузка возможна обычным манипулятором или погрузчиком.



- Комплексная поставка технологии, включая обучение, поставка специализированных смесей);
- Усиленные несущие элементы принтера;
- Свой сервопривод, станция регулировки цепного привода и натяжения цепи на каждой оси;
- Точность позиционирования +/- 1 мм;
- Автоматическая остановка подачи смеси во время прохождения экструдера над проемами дверей и окон.

Ракурс V2400 (6x7x4.5)



Портальный



0,4 – 0,72 куб.м/час



5,60 x 6,40 x 3,80 м



10–40 x 25–80 мм



На основе цементных и гипсовых вяжущих, на основе полимер-песчаных смесей.



Погрузка возможна обычным манипулятором или погрузчиком. Всё оборудование помещается в грузовую бортовую машину длиной от 6 до 13 метров (в зависимости от комплектации всего роботизированного комплекса)



- Высота строительства до 1 этажа;
- Комплексная поставка технологии, включая обучение, поставка специализированных смесей);
- Усиленные несущие элементы принтера;
- Свой сервопривод, станция регулировки цепного привода и натяжения цепи на каждой оси;
- Точность позиционирования +/- 1 мм;
- Автоматическая остановка подачи смеси во время прохождения экструдера над проемами дверей и окон;
- Максимальный перепад высот строительной площадки до 3 м. Высокая степень жёсткости оси X, размещение на отмошке и на щебёночной отсыпке.

Ракурс V2400 (18x15x7.5)



Портальный



16,60 x 14,40 x 6,80 м



0,4 – 0,72 куб.м/час



10–40 x 25–80 мм



На основе цементных и гипсовых вяжущих, на основе полимер-песчаных смесей.



Погрузка возможна обычным манипулятором или погрузчиком. Всё оборудование помещается в грузовую бортовую машину длиной от 6 до 13 метров (в зависимости от комплектации всего роботизированного комплекса)



- Высота строительства до 2-х этажей;
- Комплексная поставка технологии, включая обучение, поставка специализированных смесей);
- Усиленные несущие элементы принтера;
- Свой сервопривод, станция регулировки цепного привода и натяжения цепи на каждой оси;
- Точность позиционирования +/- 1 мм;
- Автоматическая остановка подачи смеси во время прохождения экструдера над проемами дверей и окон;
- Максимальный перепад высот строительной площадки до 3 м. Высокая степень жёсткости оси X, размещение на отсыпке и на щебёночной отсыпке.

Выпускаемые смеси

СМАРТ T25.0 и СМАРТ T25.04



Выпускается 2 вида смесей: СМАРТ T25.0 и СМАРТ T25.04



Смеси на основе портландцемента (ОПС), армированные в объеме. Основное назначение – печать в полевых условиях при температуре от +5°C до +25°C. Возможно применение в цеховых условиях.



Напечатано на принтерах компании в 2024–2025 гг.

Общее количество напечатанных
объектов: 12

В том числе частных домов: 6

Зданий иного назначения
(офисных, медицинских и т.д.): 6

Иных объектов
(инфраструктурных, МАФов
и т.д.): 30



Примеры проектов

Учебный центр Smart Build Service

Адрес: Московская область, г.о. Клин, д. Ногово

Площадь и этажность: 300 кв.м, 2 этажа

Использованный 3D принтер: Smart Build Пакурс V2400

Материал для печати: Специализированные 3D-смеси различного состава от различных компаний

Общее время печати: 170 часов

Утепление: Пенобетон

Армирование: Стеклопластиковая арматура, ЖБ колонны и перекрытия

Дополнительная информация: Центр состоит из двух объектов: здания учебного центра (2 этажа, высота 6,8 м) и цеха (высота потолков 11,7 м). Они соединены панорамными оконными вставками и сэндвич-панелями.

На фасадах учебного центра размещены три круглых окна, овальное окно 2 x 6 м и необычное угловое окно, изогнутое в двух плоскостях. Эти элементы придают зданию футуристичный легко узнаваемый облик. Все коммуникации спрятаны внутри стен. Система водоотведения с кровли интегрирована в структуру здания: дождевая вода собирается и автоматически подаётся для технических нужд.



Модульный Дом

Адрес: Московская область

Площадь и этажность: 24 кв.м, 1 этаж

Использованный 3D принтер: Smart Build Ракурс V2400

Материал для печати: Специализированная 3D-смесь

Общее время печати: 16 часов

Утепление: Пенополиуретан

Армирование: Стеклопластиковая арматура

Дополнительная информация: С помощью 3D-печати объект производится в виде готовых модулей в цеховых условиях и доставляется на участок уже с мебелью и отделкой. Сборка дома на участке за 3 дня.

Между печатными слоями предусмотрено пространство для утеплителя из пенополиуретана и инженерных коммуникаций.

Экспертный комментарий

“

В ближайшие два года в строительной 3D-печати будет огромный скачок в рамках стандартизации и «гостирования» технологии, что приведет к неизбежному развитию рынка поставщиков и исполнителей. В частности, развитие технологии в рамках предложенной программы 1 млн напечатанных квадратных метров также ускорит развитие технологии во всех ключевых регионах страны.

Есть несколько факторов, влияющих на это напрямую, таких как введение стандартов для смесей, норм моделирования, норм проектирования.

Все эти факторы приведут к росту количества работающих принтеров, увеличат количество производителей смесей и запустят конкурентный рынок,двигающий технологию вперед уже изнутри. Важно к этому моменту быть готовыми со всех сторон подхватить эту волну, а не остаться в стороне или позади. Для этого мы уже сейчас формируем сеть Региональных Центров Роботизированного Строительства (РЦРС) – современных хабов аддитивных технологий, обеспечивающих полный цикл внедрения 3D-печати в строительстве. В рамках центров осуществляется поставка оборудования, техническое обслуживание, обучение операторов (печатников), обеспечение специализированными строительными смесями, а также предоставляется доступ к работе с архитекторами и проектировщиками. Создание РЦРС по всей стране формирует инфраструктуру для быстрого распространения технологии, делая инновационное строительство доступным, масштабируемым и эффективным.

”

Белоусов Д.Е.,
генеральный директор
Smart Build Service



| 3Dpulse.ru

3dpulse.ru

Информационно-аналитическое агентство о 3D-технологиях и центр компетенций «Аддитивные технологии в промышленности» маркетинговой группы «Текарт».



CaseStudy.Techart

casestudy.techart.ru

Корпоративная платформа развития технологической насмотренности и цифрового кругозора маркетинговой группы «Текарт».

3 500+

кейсов в библиотеке

20+

массовых курсов

10+

индивидуальных проектов

techart.ru

3dpulse.ru

casestudy.techart.ru

+7 (495) 790-7591

bobrov@techart.ru

gubareva@techart.ru